



Business Unit
Steel



Die Knauf Interfer Gruppe

Die Knauf Interfer Gruppe, mit Hauptsitz in Duisburg, ist einer der führenden werksunabhängigen Serviceanbieter, Produzenten und Distributeure für Stahl- und Aluminiumlösungen in Europa.

Knauf Interfer verfügt über exzellente Lieferantenbeziehungen und ein Lieferprogramm, das – neben den bekannten Standards – außergewöhnlich viele Güten und Abmessungen umfasst. Wir bieten Ihnen Produkte und Dienstleistungen mit optimalem Service und höchster Warenverfügbarkeit. Diese können flexibel und bedarfsgerecht über Produktionsbereiche und Standorte hinweg zusammengestellt, bearbeitet und geliefert werden. Aus 12 Standorten in Deutschland, Polen und den Niederlanden beliefert die Gruppe lokale und internationale Kunden im Automotive- und Industry-Bereich.



Business Unit Steel – Lösungen für komplexe Anforderungen in der Supply Chain und Produktion

Die Business Unit Steel verfügt über ein außerordentlich breites Lieferprogramm in Form von Güten, Abmessungen und begleitenden Services.

Kaltwalzen



Stahl Service Center



Formplatinen



Knauf Interfer Aluminium,
Opole



Supply Chain Management

KNAUF INTERFER

Steel



Das Produktspektrum – kurz gefasst

Hier sehen Sie einen Überblick über unser Gütenpektrum. Details und weitere Angaben finden Sie auf knauf-interfer.com/de.

Stahl

Kaltband und kaltgewalzte Stähle

- DIN EN 10139 Kaltband aus weichen Stählen zum Kaltumformen
- DIN EN 10132 Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung
- DIN EN 10268 Kaltgewalzte Stähle mit hoher Streckgrenze (mikrolegierte Stähle)
- DIN EN 10130 Kaltgewalzte weiche Stähle zum Kaltumformen
- DIN EN 10338 Warm- und kaltgewalzte Mehrphasenstähle zum Kaltumformen

Warmband und warmgewalzte Stähle

- DIN EN 10111 Warmgewalzte Stähle zum Kaltumformen
- DIN EN 10149 Warmgewalzte Stähle mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen
- DIN EN 10025 Warmgewalzte Stähle aus Baustählen
- DIN EN 10338 Warm- und kaltgewalzte Mehrphasenstähle zum Kaltumformen

Feuerverzinkte Stähle

- DIN EN 10346
 - Weiche Stähle zum Kaltumformen
 - Stähle mit hoher Dehngrenze zum Kaltumformen
 - Stähle für die Anwendung im Bauwesen
 - Mehrphasenstähle zum Kaltumformen (kaltgewalzt)
 - Mehrphasenstähle zum Kaltumformen (warmgewalzt)

Elektrolytisch veredelte Stähle

- Elektrolytisch verzinnete Stähle (GSn)
 - DIN EN 10205 Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse – Feinstblech
 - DIN EN 10202 Kaltband, elektrolytisch verzinkt
- Elektrolytisch verzinkte Stähle (GZn)
 - DIN EN 10152 Kaltgewalzte elektrolytisch verzinkte Stähle
 - DIN EN 10139, DIN EN 10132, DIN EN 10268 Kaltband, elektrolytisch verzinkt (in Anlehnung an DIN EN 10268)

Organisch beschichtete Stähle

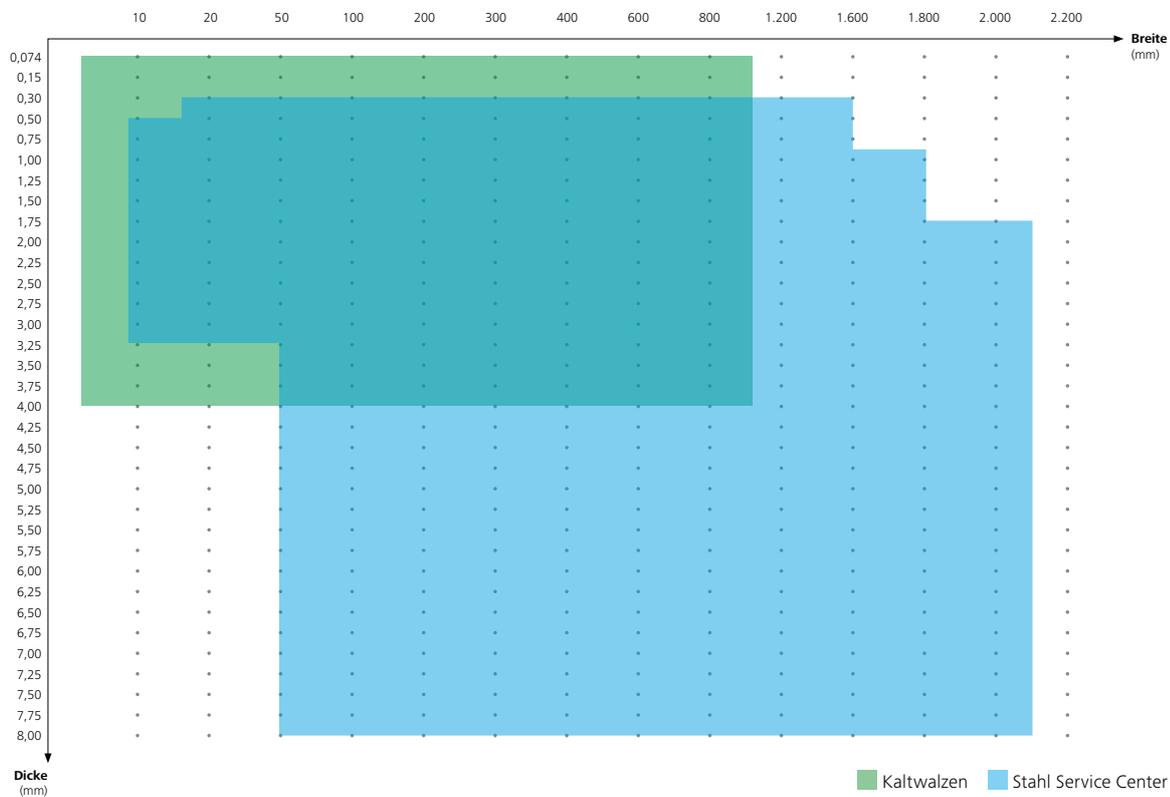
- 140 Farben in fünf Beschichtungssystemen

Sonderstähle

- ... sprechen Sie uns gerne an.

Das Abmessungsspektrum – auf einen Blick

Spaltband



Tafeln (Zuschnitte siehe Seite 9)

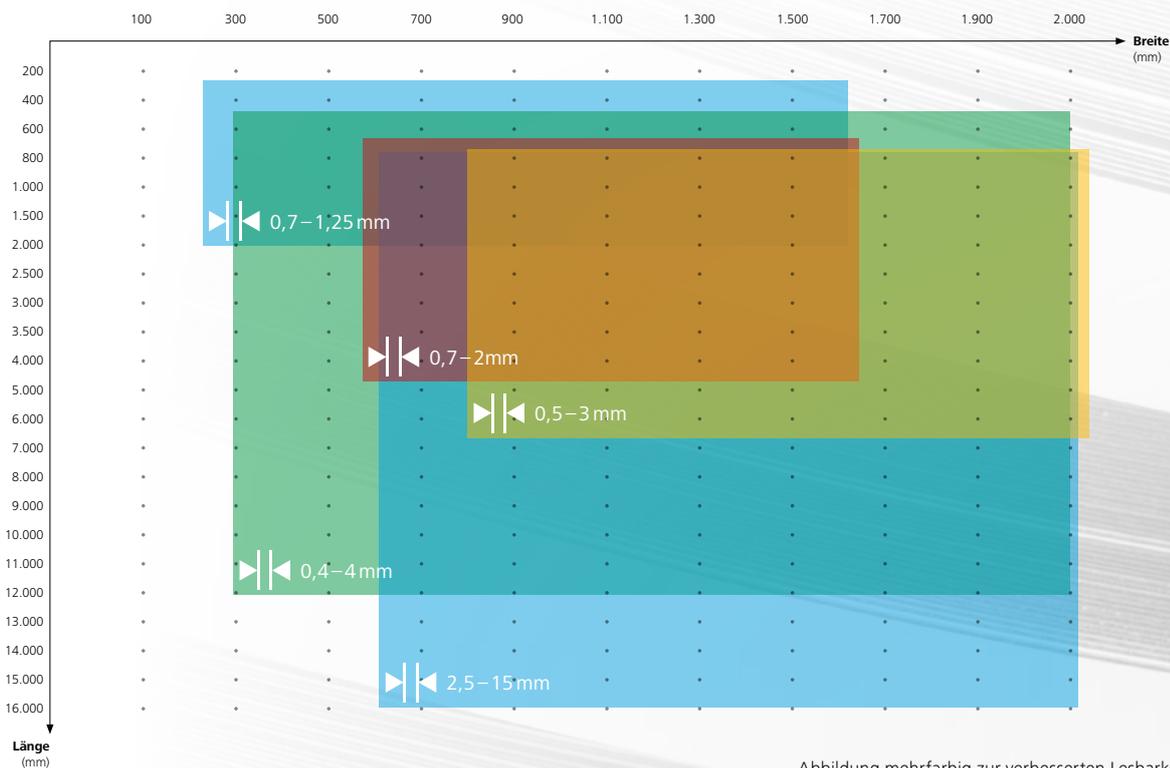


Abbildung mehrfarbig zur verbesserten Lesbarkeit

Kaltwalzen

In der Knauf Interfer Cold Rolling GmbH sind alle Produktionsschritte für unsere Kunden gebündelt. Vom Walzprozess über das Glühen bis hin zum Veredeln sind diese in unserem Werk abgestimmt.

Zur Realisierung höchster Kundenansprüche kombinieren wir beim Kaltwalzen Hightech-Umformung mit exakter Wärmebehandlung, präziserer Nachwalzung, Oberflächenveredelung und Konfektionierung. Unser Produktspektrum zeichnet sich durch sehr geringe Dicken und ein Breitenspektrum von bis zu 1.060 mm aus. Sie erlauben die Produktion von überbreiten Kaltbändern verschiedenster Werkstoffe und Oberflächenanforderungen. Die Wärmebehandlung erfolgt in modernen Hochkonvektionshaubenglühen in kontrollierter H₂-Schutzgasatmosphäre. Nutzen Sie unsere Werkstoffkompetenz für Ihre Projekte.



Qualitätsgesichert

Beste Materialeigenschaften lassen sich nur erreichen, wenn man den gesamten Produktionsprozess im Blick hat. Dabei legen wir Wert auf höchste Präzision und geringste Toleranzen bei jedem einzelnen Schritt und in jedem Detail. Optimal abgestimmte Vormaterialspezifikationen sind eine wesentliche Voraussetzung für ein optimales Kaltwalzprodukt. Die Synthese von Technologie und Werkzeugen ist ein Ergebnis jahrelanger Erfahrung, Entwicklung und nachhaltiger Qualitätssicherung.

Für Sie veredelt

Unsere Veredelung ist auf dem neuesten Stand der Technik und des Umweltschutzes. Auf unserer galvanischen Verzinkungsanlage können wir beidseitig mit einer Zinkschichtdicke von 2 µm bis 10 µm nach DIN EN 10152 elektrolytisch veredeln. Die galvanische Verzinnungsanlage ermöglicht beidseitige Zinnaufgaben nach DIN EN 10202 von maximal 30 g/m² je Seite.

Produktionsoptimiert

Wir liefern entlang der Kundenanforderungen Coils oder produktionsoptimierte oszilliert gewickelte Ringe (max. 1.050 kg Ringgewicht) für eine Produktion ohne Unterbrechung.

Spezialitäten beim Kaltwalzen	
Güten	
Kaltband (EN 10139)	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06 Zustand: A, LC, C290, C340, C390, C440, C490, C590, C690
Feinblech/Spaltband (EN 10130)	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06
Feinstblech (EN 10205)	T50, T52, T57, T61, T65
Weißblech (EN 10202)	TS230, TS245, TS260, TS275, TS290, TS550
Baustähle (EN 10025-2)	S235-S355
Einsatzstähle (EN 10132)	C10E, C5E, 16MnCr5, 17Cr3
Vergütungsstähle (EN 10132)	C22E, C35E, C45E, 42CrMo4
Federbandstähle (EN 10132)	C55S, C60S, C67S, C75S, C100S, 51CrV4, 58CrV4
Mikrolegierte Stähle (EN 10268)	HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA
Hochfeste mikrolegierte Sonderwerkstoffe in Anlehnung an DIN EN 10286	HC550LA, HC600LA, HC700LA, HC750LA, HC800LA, HC850LA, HC900LA
Sonderwerkstoffe/weitere Güten	auf Anfrage
Oberflächenart	
MA und MB nach EN 10139 (MC auf Anfrage)	
A oder B nach EN 10130	
Oberflächenausführung	
Definierte Rauigkeiten und variable Spitzenzahlen von Ra < 0,1 µm (glänzend glatt) bis Ra > 2 µm (extra rau)	
Kantenausführung	
Geschnittene Kanten (GK), Sonderkanten auf Anfrage	
Aufmachung	
0,075-4 mm Dicke, 4,5-1.060 mm Breite, Coilgewichte bis 20 t	

Stahl Service Center

Die Knauf Interfer Stahl Service Center GmbH optimiert seit Jahren globale Stahllieferketten, um in unseren acht lokalen Produktionswerken eine passgenaue Lösung für die Anforderungen unserer Kunden umzusetzen.

Unser vollumfängliches Gütenpektrum inklusive gängiger Oberflächenvarianten, das wir global zusammenstellen, wird in Kundenaufträgen umgesetzt, verpackt und zu Ihnen geliefert. Das Produktportfolio reicht von Tafeln über Spaltband bis hin zu Wickelringen und wird ergänzt durch Sondergüten und Zwischendicken für den Prototypenbereich. Die umfangreiche Palette der organisch beschichteten Produkte für Industrieanwendungen macht uns ebenso aus wie die Möglichkeit, große, streckgerichtete Bleche zu fertigen. In unserem einzigartigen Produktionsnetzwerk realisieren wir höchste Verlässlichkeit, Qualität und Geschwindigkeit auch bei herausfordernden Kundenwünschen. Ob im Lohn- oder Vollgeschäft blicken wir auf jahrzehntelange Erfahrung im Längs- und Querteilen zurück und bieten Ihnen individuelle Services.

Ihre Aufgabe – unser Anspruch

Welche Güte die beste für Ihre spezielle Anwendung ist, hängt von vielen Faktoren ab. Als Schnittstelle zwischen Stahlerzeugern und stahlverarbeitender Industrie stellen wir eine zuverlässige, flexible und bedarfsgerechte Vormaterialversorgung sicher.

Die Anarbeitung von Stahlcoils erfolgt in unserem kunden-nahen Produktionsnetzwerk auf modernsten Maschinen. Die Materialqualität wird an jedem Fertigungsstandort in eigenen Laboren kontinuierlich kontrolliert. Damit ist gewährleistet, dass jedes einzelne Produkt, das unsere Stahl Service Center verlässt, sorgfältig geprüft wurde und unseren strengen Qualitätsansprüchen genügt. Unsere Produkte zeichnen sich durch eine gute Verarbeitbarkeit aus. Dazu bieten wir unseren Kunden auch Antworten auf metallurgische Fragen durch unsere technische Kundenberatung an.

Ultrahochfeste Stähle – sparen Gewicht und CO₂

Die Entwicklung, die von unseren Kunden und Lieferanten getrieben wird, geht eindeutig hin zu ultrahochfesten Stählen. Diese Entwicklung begleiten wir als strategischer Partner und können schon heute in der Produktion höchste Toleranzen erzielen. Auf unseren Anlagen können wir ultrahochfeste Stähle (u. a. Martensitstähle) mit einer Festigkeit bis zu 1.900 MPa verarbeiten.

Besondere Oberflächen – unsere Kernkompetenz

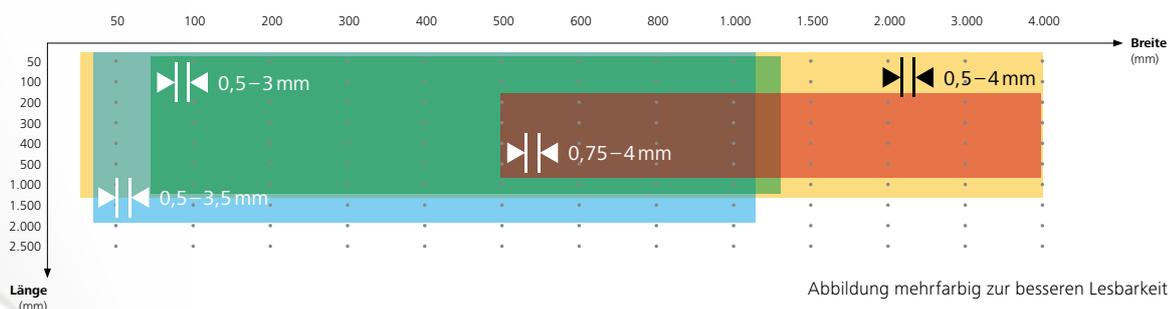
Unser Maschinenpark ist daher besonders auf oberflächen-schonende Anarbeitung ausgerichtet. Spezielle Bremssysteme für die verschiedenen Oberflächenarten machen dies möglich. Im Bereich der dekorativen Oberflächen haben Sie innerhalb der wichtigsten Lacksysteme nahezu unbegrenzte gestalterische Freiheiten. Gleichzeitig sind Ihre Halbzeuge sicher und dauerhaft vor Korrosion geschützt.

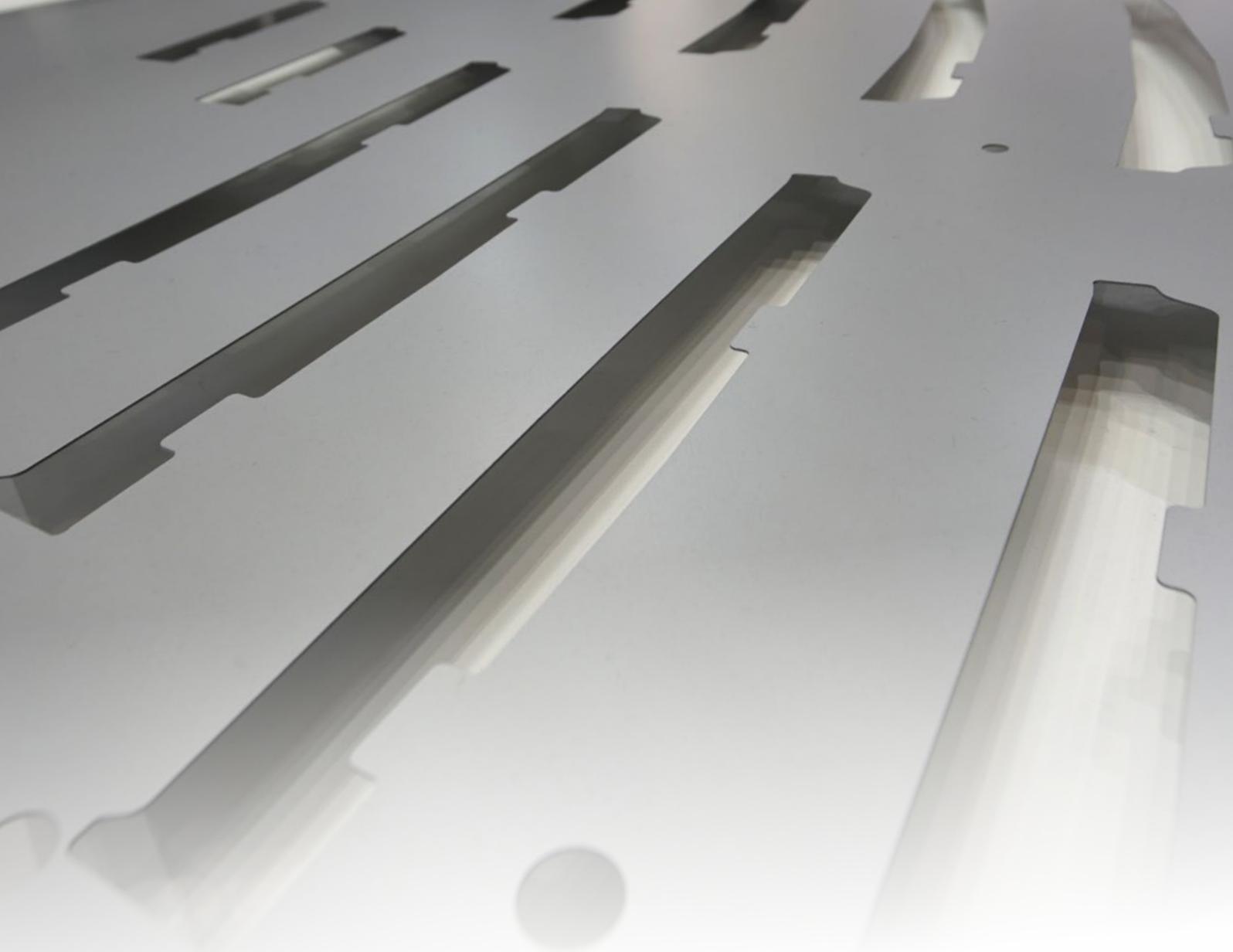
Auswahl an Beschichtungssystemen
Plastisol
Polyester
PUR
PVC
PVDF
Weitere Oberflächenveredelungen mit unterschiedlichen Lacken und Farben bieten wir Ihnen auch gerne in Kombinationen an.

Wickelringe und Kleincoils – für Ihre Produktion

Wir produzieren auf unseren Umwickelanlagen Ringe von 1–5 Tonnen sowie Kleincoils ab 150 kg für Sie. Mit oder ohne Hülse bei Innendurchmessern von 508 mm und ohne Hülse bei einem Innendurchmesser von 300 mm. Das gilt auch für hochsensibles farbbeschichtetes Material.

Zuschnitte





Formplatinen

Die Knauf Interfer Automotive Blanks GmbH erweitert den Produktionsbereich der Business Unit Steel um kundenindividuelle Formplatinen, Zuschnitte sowie Trapeze und Parallelogramme.

Mit der Inbetriebnahme der Platinenschneidanlage am Standort Duisburg wurde moderne Fertigungstechnologie mit den Vorteilen der trimodalen Logistik an einem der bedeutendsten Logistikstandorte in Europa verknüpft.

Hier werden engingeerte Halbzeuge für führende Hersteller und Zulieferer der Automobilindustrie produziert. Verarbeitet werden vielfältige Stahlgüten und Legierungen, aus denen vor allem Struktur- und Crashteile gefertigt werden. Diese kommen zum Beispiel im Seitenaufprallschutz von Elektrofahrzeugen, A- und B-Säulen und anderen Strukturen für den Fahrzeugbau zum Einsatz. Selbstverständlich auch auf kundenindividuellen Werkzeugen.

Technische Eckdaten der Platinenschneidanlage

Ausgangsmaterial

- Breite max. 1.600 mm
- Breite min. 300 mm
- Dicke max. 4 mm
- Dicke min. 0,5 mm
- Coil max. 25 t
- Streckgrenze max. 1.200 MPa

Fertigmaterial

- Formplatinen (werkzeugabhängig)
- Platinenabmessungen
- Länge (min.–max.) 150–2.500 mm
- Breite (min.–max.) 300–1.600 mm

Anlagendaten Presse

- Standardlängentoleranz $\pm 0,2$ mm (auf 1.000 mm Vorschublänge)
- Presskraft 1.300 t

Werkzeugraum

- Länge 5.100 mm
- Breite 2.500 mm
- Installationshöhe des Werkzeuges min.–max. 900–1.250 mm
- Bandeinlaufhöhe min.–max. 650–850 mm
- Hubrate min.–max. 15–42 Hub/min

Abstapeln (2 Stapelsektionen)

- Stapelgewicht 5 t max.
- Stapelhöhe 800 mm max. (mit Palette)
- Stapelpräzision ± 3 mm

Supply Chain Management

Vor allem in Zeiten instabiler Lieferketten ist es umso wichtiger für unsere Kunden, sich auf uns verlassen zu können. Wir bringen weltweit Material mit Ihren Anforderungen zusammen und sorgen dafür, dass Ihre Produktion optimal und sicher laufen kann.

Die Knauf Interfer sorgt als Supply Chain Manager an Ihrer Seite dafür, dass Materialrouten effizient und CO₂-reduziert umgesetzt werden – hierzu spielen wir die optimalen Anbindungen unserer trimodalen Standorte aus und sind in der Lage, durch unseren eigenen Fuhrpark die Versorgungssicherheit zu gewährleisten. Durch unsere dezentrale Standortstruktur profitieren Sie von kurzen Wegen und Ansprechpartnern in Ihrer Nähe. Globale Materialströme erfordern zusätzlich Umschlagflächen, die wir Ihnen gerne zur Verfügung stellen. Sie benötigen importierte Güter – kein Problem. Wir sind in Duisburg ISPS-zertifiziert und sind damit für die Herausforderungen der globalisierten Lieferketten aufgestellt.



Weltweit ein starker Partner

Die Business Unit Steel liefert neben dem Standardprogramm mit langjähriger Expertise Stahl für spezielle industrielle Anwendungen oder beispielsweise kleine Losgrößen für den Prototypenbau. Nahezu alle Blechsorten auch in Sondergüten und Zwischendicken.

Benelux, UK und Irland

Die Knauf Interfer Benelux ist als Vertriebsbüro für den Bereich Benelux, Großbritannien und Irland tätig. Dies mit vollem Zugriff auf alle Stahlprodukte der Business Unit Steel mit vollständiger Integration in die internen Systeme und Anbindung an die Logistik.

Darüber hinaus vertreibt das Vertriebsbüro auch Produkte, die nicht mehr zum Kerngeschäft der Knauf Interfer Gruppe gehören, wie beispielsweise Rohre, Profile oder Stab- und Rundstahl.

Südeuropa

Auch für diese Region steht unseren Kunden ein eigenes Vertriebsteam zur Seite. Durch unsere langjährige Markt- und Produktkenntnis, die hohe kontinuierliche Qualität der Produkte und die Veredelungs- und Produktionsmöglichkeiten in unseren Werken sind wir bevorzugter Lieferant unserer Kunden geworden.



Osteuropa

Die Business Unit Steel verfügt über ein vollintegriertes dezentrales Vertriebsteam, das vor Ort unsere Kunden in Osteuropa betreut.

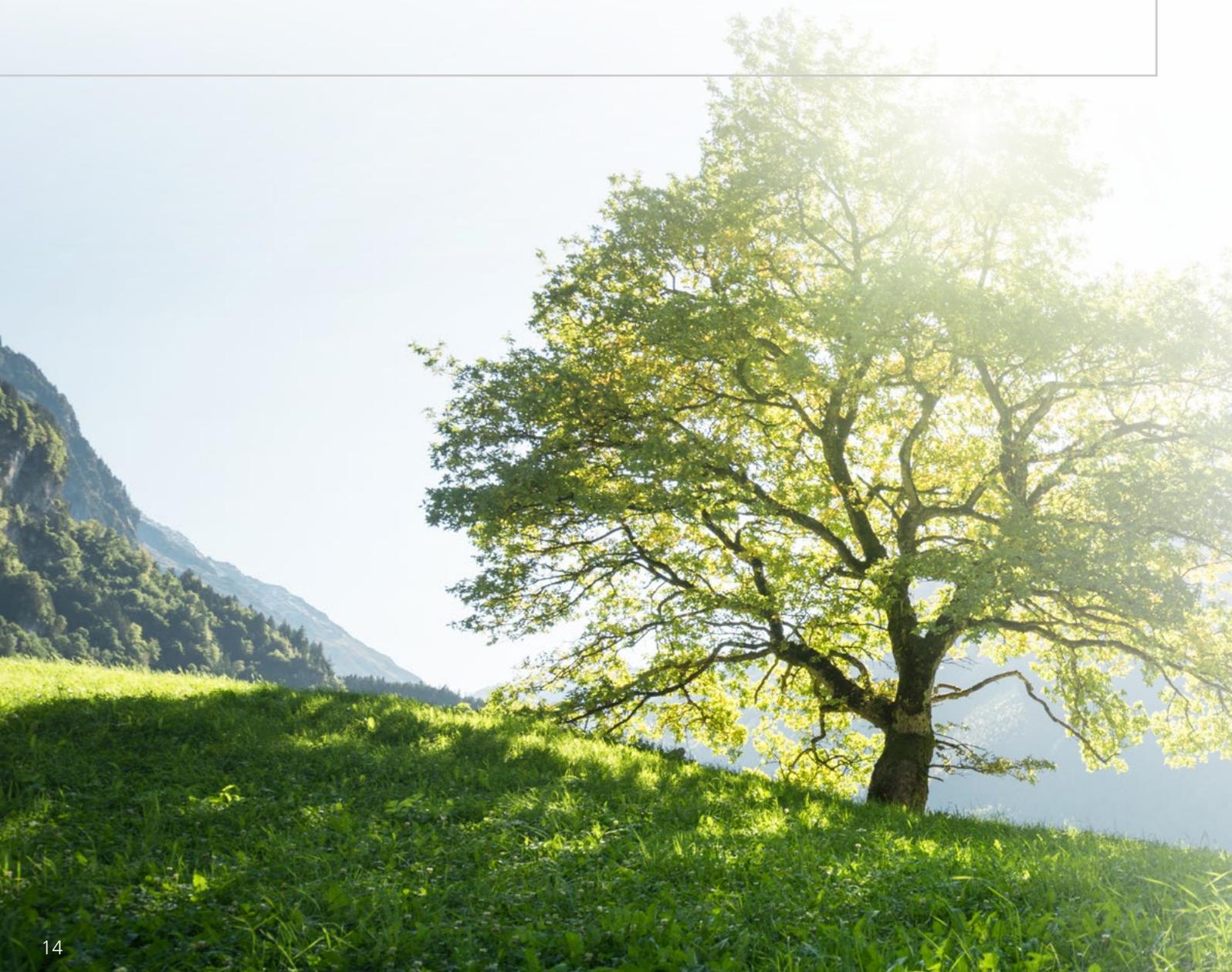
Unsere Produktspezialisten greifen ebenfalls auf das gesamte Produktportfolio und Produktionsnetzwerk der Business Unit Steel zu. Sie sind vollintegriert im Unternehmen und nutzen die neuesten Systeme und die Logistikkompetenz der Business Unit Steel.

Eine Frage der Verantwortung

Die grüne Transformation der Stahlindustrie ist ein wesentlicher Baustein zur Erreichung der gesetzten Klimaziele in Deutschland und Europa. Durch die Dekarbonisierung der Stahlerzeugung können rund 30 Prozent der CO₂-Emissionen in der Industrie eingespart werden.

Neben den Stahlherstellern bilden wir mit den Stahl Service Centern, dem Kaltwalzwerk und unseren Formplatinen eine zentrale Schnittstelle in der Lieferkette und somit auch einen wichtigen Erfolgsfaktor bei der Verknüpfung der Transformationsmaßnahmen unserer Kunden mit den Produktionsmöglichkeiten der Lieferanten. Damit reagieren wir als Business Unit Steel auf die gestiegene Komplexität des Produktes Stahl und unterstützen unsere Kunden sowohl bei der Entwicklung ihrer individuellen Transformationspfade als auch bei der Realisierung ihrer individuellen Nachhaltigkeitsziele.

Aber unsere Verantwortung endet nicht bei unseren Produkten. Über den Bezug und die CO₂-reduzierte Bearbeitung von grünen Stahlprodukten hinaus setzen wir unter anderem auf eine effiziente, trimodale Logistik und kurze Lieferwege dank günstig gelegener Standorte.



Wir sind zertifiziert

Als führender Serviceanbieter, Produzent und Distributeur für Stahl in Europa sind Qualität, Umwelt und Energie sowie Arbeitssicherheit für uns mehr als nur ein Unternehmensgrundsatz. Unsere Kunden können sich auf unsere Produkte und Services verlassen. Das bestätigen die Zertifizierungen auch nach den höchsten Anforderungen, beispielsweise der Automotive-Branche. Überzeugen Sie sich selbst und werfen Sie einen Blick auf die in der folgenden Tabelle hinterlegten Zertifikate unserer Standorte.

	ISO 9001	IATF 16949	ISO 14001	ISO 50001	ISO 45001	TISAX	ISO 16247-1
Knauf Interfer SE	•		•		•		
Business Unit Steel							
Knauf Interfer Stahl Service Center GmbH							
– Werk Delta Stahl	•	•	•		•	•	•
– Werk Delta Stahl, Betriebsstätte Hoym	•		•		•		•
– Werk Frankfurt a. M.	•		•		•		•
– Werk Max Baum	•		•		•		•
– Werk Nürtingen	•		•		•		•
– Werk Völkel & Winkler	•		•		•		•
– Werk Walter Patz I	•	•	•		•	•	•
– Werk Walter Patz II	•		•		•		•
Knauf Interfer Cold Rolling GmbH	•	•	•	•	•	•	•
Knauf Interfer Automotive Blanks GmbH	•	•	•		•	•	•
Knauf Interfer Benelux	•						•

• Geplante Zertifizierungen in 2023

• TISAX geplant



Knauf Interfer Cold Rolling GmbH

Werk Giebel
Im Ostfeld 1
58642 Iserlohn-Letmathe
Tel. +49 2374 56-0
cold.rolling@knauf-interfer.com

Knauf Interfer Stahl Service Center GmbH

Kiffward 34
47138 Duisburg
Tel. +49 203 45669-200
ssc@knauf-interfer.com

Knauf Interfer Automotive Blanks GmbH

Kiffward 34
47138 Duisburg
Tel. +49 203 4519-450
automotive.blanks@knauf-interfer.com

Knauf Interfer Benelux

Augustijnendreef 2
5611 CS Eindhoven
Niederlande
Tel. +31 40 244-1000
benelux@knauf-interfer.com

