



# Streckrichten

Für optimale Planlage



# Streckrichten – sorgt für optimale Planlage bei abgetafeltem Material

## Inhomogene Walztemperaturen erzeugen Kaltverfestigungen

Viele Coils weisen nach dem Warmwalzen hohe interne Spannungen auf. Hauptursache: Beim Auswalzen im Stahlwerk wird nicht immer eine homogene und optimale Walztemperatur erreicht. Der Randbereich des Coils kühlt beim Walzen in der Regel schneller ab. Wenn dann trotz zu niedriger Temperaturen im Randbereich ausgewalzt wird, entstehen Kaltverfestigungen und somit eine einseitige Längung des Materials und Randwellen. Dies sorgt für Probleme bei der Weiterverarbeitung durch den Endkunden. Schwierige Positionierung der Schweißnähte, Beschädigungen des Laserschneidkopfes beim Platinenschneiden etc. sind beispielsweise die Folge.

## Streckrichten schafft optimale Planlage

Durch das Streckrichten auf unserer Anlage werden die mechanisch-technologischen Eigenschaften beeinflusst und verändert. Das zusätzliche Streckrichten mit der Fagoranlage schafft eine optimale Planlage des abgetafelten Materials, wie sie durch das Walzen alleine nicht möglich wäre. Am Ende des Prozesses erfolgt eine eigene Gegenprüfung des Werkstoffs in unserem Labor. Dadurch lässt sich zusätzlich sicherstellen, dass die vereinbarten Kundenspezifikationen eingehalten werden.





### Auszug aus dem Lieferprogramm

Das Lieferprogramm aus dem Werk Nürtingen umfasst Bleche, Spaltband und gerichtete Stäbe. Für das Streckrichten geeignete Produkte sind hier im Lieferprogramm Bleche zusammengefasst.

Lieferprogramm Bleche			
	Dicke	Breite	Länge
Bleche	2,5 – 15 mm	600 – 2.150 mm	800 – 16.500 mm
Güten*	DD11 – DD14 / S 235JR – S 650MC		
Oberfläche	walzblau, gebürstet, gebeizt		

\*Höhere Güten auf Anfrage

## **Knauf Interfer Stahl Service Center GmbH**

Kiffward 34

47138 Duisburg

Tel. +49 203 45669-200

Fax +49 203 45669-201

ssc@knauf-interfer.de

## **Knauf Interfer Stahl Service Center GmbH**

Werk Nürtingen

Max-Eyth-Str. 76

72622 Nürtingen

## **Hotline streckgerichtete Bleche:**

Tel. +49 7022 2182-0

## **Wir sind zertifiziert**



Eine Übersicht unserer aktuellen Zertifizierungen  
finden Sie auf unserer Website [www.knauf-interfer.de](http://www.knauf-interfer.de)